

Der Spezialist

für die Verarbeitung

technischer Kunststoffe

arcoplast 



Individuelle Produktlösungen

Die Fertigung kundenspezifischer Produktlösungen sind unser Tagesgeschäft. Unsere Berater und Entwickler stehen in engem Kontakt zur Produktion. Dies hat für unsere Kunden den Vorteil, dass wir schnell und hoch effizient u.a. folgende Teile fertigen können:

- Technische Fertigteile nach Zeichnung oder Muster
- Gleit- und Führungselemente
- Gleitprofile
- Stoß- und Schutzleisten
- CNC Fräs- und Drehteile
- Platten und Zuschnitte
- Rundstäbe

Vielfältiger Einsatz

Die Einsatzgebiete für Arcoplast Kunststoffteile sind weit gefächert. So findet man unsere Produkte u. a. in diesen Bereichen:

- Maschinen- und Anlagenbau
- Lebensmittelindustrie
- Automobilindustrie
- Papierindustrie
- Elektronikindustrie
- Antriebs- und Fördertechnik
- Laborbau
- Messe- und Ladenbau
- Chemischer Apparatebau
- Berg-, Hafen- und Fenderbau
- Verpackungs- und Abfüllindustrie
- Umweltschutz

Ihr Vorteil

Dank unserer hochqualifizierten Mitarbeiter und einem modernen Maschinenpark, garantieren wir Ihnen höchste Qualitätsstandards mit kürzesten Produktionszeiten. Selbst hohe Stückzahlen oder besonders zeitaufwendige Arbeiten können schnell und flexibel gefertigt werden.

- Schnelle Auftragsbearbeitung
- Alles aus einer Hand
- Serienfertigung und Prototypenbau
- Hohe Flexibilität
- Kurze Produktionszeiten
- Lieferung auf Abruf
- Qualitätssicherung

arcoplast 

Qualitäts-Garantie

Arcoplast-Produkte unterliegen strengsten Kontrollen. Mit diesem Gütesiegel garantieren wir unsere konstant hohe Produkt-Qualität. 

www.arcoplast.de

PE 500 - rein Polyethylen (PE-HMW)	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute chemische Beständigkeit • geringe Wasseraufnahme • gute Stoss- und Schlagdämpfung • physiologisch unbedenklich • lebensmittelrechtliche Zulassung vieler Farbtypen 	PA 6 + Mos2 Polyamid + Schmierstoff	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Festigkeit, • hohe Zähigkeit (auch bei Kälte) • gutes Dämpfungsverhalten • bessere Verschleißfestigkeit • bessere Gleiteigenschaft als PA 6
PE 500 - regenerat Polyethylen (PE-HMW)	<ul style="list-style-type: none"> • wiederverwertetes Material • günstiges Preis/Leistungsverhältnis • geringe Wasseraufnahme 	PA 6.6 Polyamid	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Härte • hohe Verschleißfestigkeit • niedrige Schlagzähigkeit • höhere Wärmeformbeständigkeit
PE 1000 - rein Polyethylen (PE-UHMW)	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute chemische Beständigkeit • sehr gute Gleiteigenschaft • geringe Wasseraufnahme • hohe Verschleißfestigkeit • stark geräuschkämpfend • hohe Schlagzähigkeit • hohe Abriebfestigkeit • lebensmittelrechtliche Zulassung vieler Farbtypen 	PA 6 G Polyamid 6 Guss	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit, Härte und Steifigkeit • geringe Eigenspannungen
PE 1000 - regenerat Polyethylen (PE-UHMW)	<ul style="list-style-type: none"> • gute Verschleißfestigkeit • gute Gleiteigenschaft • günstiges Preis/Leistungsverhältnis 	PA 6 G + Mos2 Polyamid 6 Guss + Schmierstoff	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit, Härte und Steifigkeit • selbstschmierende Eigenschaft
PE 1000 + Mos2 Polyethylen + Schmierstoff	<ul style="list-style-type: none"> • sehr niedriger Gleitreibungskoeffizient • sehr gute Gleiteigenschaft • selbstschmierend • hohe Verschleißfestigkeit • gute chemische Beständigkeit • stark geräuschkämpfend • hohe UV-Beständigkeit 	PA 6 G + Öl Polyamid 6 Guss + Öl	<ul style="list-style-type: none"> • bis zu 5fach höhere Verschleißfestigkeit gegenüber anderen Polyamiden • hervorragende Gleitfähigkeit • selbstschmierende Eigenschaften
PE 1000 DSL (gleitoptimiert)	<ul style="list-style-type: none"> • äußerst niedriger Gleitreibungskoeffizient • äußerst gute Gleiteigenschaft • selbstschmierend • antistatisch • hohe Abriebfestigkeit • stark geräuschkämpfend • gute chemische Beständigkeit • hohe UV-Beständigkeit 	PA 6 Glasfaser Polyamid 6 + Glasfaser	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Druck- und Kriechfestigkeit • hohe Steifigkeit • höhere Temperaturbeständigkeit • dimensionsstabiler
PE 1000 CP (verschleißoptimiert, Glaskugelumsetzung)	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Abriebfestigkeit • gute Gleiteigenschaft • hohe Schlagzähigkeit • sehr gute chemische Beständigkeit • lange Lebensdauer 	PA 12 Polyamid	<ul style="list-style-type: none"> • hohe chemische Beständigkeit • geringe Feuchtaufnahme • sehr gute Schlagzähigkeit
PE 1000 BOR	<ul style="list-style-type: none"> • erhöhte Absorptionsfähigkeit gegenüber energiereichen Strahlen 	POM C Polyoximethylen Copolymer	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Steifigkeit • gute Federeigenschaften • gute Zähigkeit • geringe Feuchtaufnahme • sehr maßhaltig
PE 1000 FLH	<ul style="list-style-type: none"> • flammhemmend, UL94, V-0 • gute Abriebfestigkeit • gute Gleiteigenschaft • hohe Schlagzähigkeit • antistatisch • hohe UV-Beständigkeit 	PP-H Polypropylen	<ul style="list-style-type: none"> • schwer zerbrechlich, hart • niedrige Dichte • hohe Wärmeformbeständigkeit
PE 1000 HT	<ul style="list-style-type: none"> • höhere Temperaturbeständigkeit • hohe Abriebfestigkeit • sehr gute chemische Beständigkeit • niedriger Gleitreibungskoeffizient • oxidationshemmend • höhere Standzeiten bei erhöhten Temperaturen 80 - 125° C 	PET Polyethylenterephthalat	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Dimensionsstabilität • sehr gute Gleiteigenschaft • hohe Härte • hohe Steifigkeit • hohe Zähigkeit • hohe Festigkeit • geringe Wasseraufnahme • sehr maßhaltig
PE 1000 RB	<ul style="list-style-type: none"> • Verbundwerkstoff aus PE 1000 und Gummi, die gummierte Seite kann verklebt werden • sehr gute Gleiteigenschaft • hohe Verschleißfestigkeit • sehr gute chemische Beständigkeit • hohe Schlagzähigkeit • antiadhäsives Verhalten • gute Geräuschkämpfung 	PVDF Polyvinylidenfluorid	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Festigkeit • hohe Dauergebrauchstemperatur • hohe Chemikalienbeständigkeit • sehr gute UV und Witterungsbeständigkeit
PE 1000 AST - antistatisch	<ul style="list-style-type: none"> • reduzierter Oberflächenwiderstand • sehr gute chemische Beständigkeit • hohe Verschleißfestigkeit • sehr gute Gleiteigenschaft • stark geräuschkämpfend • hohe Schlagzähigkeit • hohe Abriebfestigkeit 	PTFE Polytetrafluorethylen	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe chemische Beständigkeit • nicht brennbar, hohe thermische Beständigkeit • sehr witterungsbeständig • geringe Festigkeit • sehr niedriger Reibungskoeffizient
PE 1000 - antimikrobiell	<ul style="list-style-type: none"> • antimikrobielle Wirkung 	PEEK Polyetheretherketon	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe obere Gebrauchstemperaturgrenze in Luft • hohe mechanische Festigkeit, Steifigkeit und Kriechfestigkeit, auch bei hohen Temperaturen • ausgezeichnete chemische und Hydrolysebeständigkeit • sehr gute Dimensionsstabilität • ausgezeichnetes Reibungs- und Verschleißverhalten
PA 6 Polyamid	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Festigkeit, Steifigkeit • gute Zähigkeit (auch bei Kälte) • gutes Dämpfungsverhalten • hoher Verschleißwiderstand • sehr gute elektrische Isolier-eigenschaft 	PAI Polyamidimid	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe obere Gebrauchstemperaturgrenze in Luft (250° C dauernd) • ausgezeichnete Beibehaltung der mechanischen Festigkeit, Steifigkeit und Kriechfestigkeit über einen weiten Temperaturbereich • äußerst niedrige thermische Längenausdehnungszahl bis 260° C • ausgezeichnetes Reibungs- und Verschleißverhalten • sehr gute UV-Beständigkeit • außergewöhnliche Beständigkeit gegen energiereiche Strahlung (Gamma- und Röntgenstrahlen) • inhärente Flammwidrigkeit